

Vino | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



Caratteristiche generali

- Cantina refrigerata da 350 Lt. Colore NERO
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Roll-Bond con ventilatore di assistenza
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (45mm di spessore per lato)
- Termostato Digitale
- Guarnizione Estraibile
- Luce interna LED verticale
- Porta autochiudente
- Maniglia esterna in alluminio (Colore Nero)
- Serratura di serie
- Vetro temperato di sicurezza
- Ripiani in legno regolabili (N.6 ripiani)
- N.2 Piedini regolabili + N.2 ruote posteriori
- Classe energetica: D

Specifiche tecniche

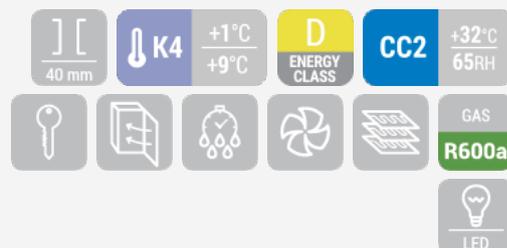
Capacità	350 L
Temperatura	K4 (1°C-+9°C)
Consumo	1.75 kWh/24h
Potenza Nominale	300 W
Rumorosità	42 dB(A)
Peso Netto	74 Kg
Peso Lordo	83.5 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	595x660x1845
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	555x410x1580
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	665x685x1940
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE RoHS



TWN 400



DETTAGLI



Termostato Digitale

Maniglia integrata nel profilo della porta

INGOMBRO PRODOTTO

